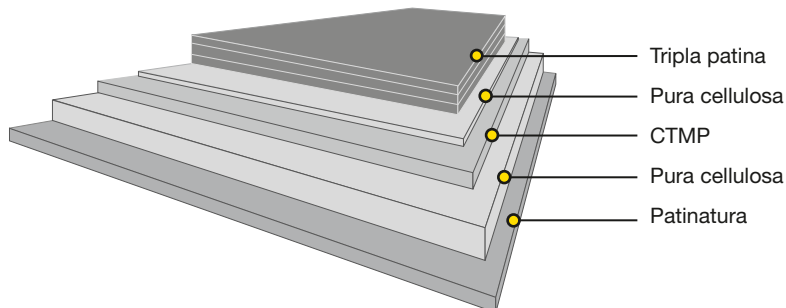


## Cartoncino alto spessore CTMP con tripla patinatura in bianca e volta pigmentata

Performa Brilliance è un cartoncino GC1 patinato con una struttura a tre strati. Quello centrale è a base CTMP (Pasta chemi-termomeccanica). Il lato stampa dispone di tripla patina, mentre la volta è rivestita da una patina singola.



Emesso: 11.2018  
Precedente versione: 05.2018

### Specifica tecnica

Proprietà / unità di misura	Tolleranza													Standard
Grammatura, g/m <sup>2</sup>	±4%	180	200	215	230	245	260	280	300	320	345	370	395	ISO 536
Spessore, µm	±5%	255	305	330	360	390	415	455	495	535	585	625**	680**	ISO 534
Resistenza alla piega L&W 15° longitudinale, mN	-15%	108	147	186	224	286	343	430	515	618	765	867**	1070**	ISO 2493
Resistenza alla piega L&W 15° trasversale, mN	-15%	53	72	91	110	140	167	210	250	303	375	425**	525**	
Rigidità Taber 15° longitudinale, mNm	-15%	5.2	7.1	9.0	10.8	13.8	16.6	20.8	24.9	29.8	36.9	41.9**	51.7**	
Rigidità Taber 15° trasversale, mNm	-15%	2.6	3.5	4.4	5.3	6.8	8.1	10.1	12.1	14.6	18.1	20.5**	25.4**	
Rigidità DIN 5° longitudinale, mNm	-15%	8.2	12.0	15.9	19.6	25.7	31.3	39.9	48.3	58.4	72.9	83.0**	104.2**	
Rigidità DIN 5° trasversale, mNm	-15%	4.4	6.2	8.0	9.9	12.8	15.4	19.6	20.1	28.6	35.6	41.0**	50.4**	
Umidità, %	±1	6.2	6.8	7.2	7.8	8.0	8.1	8.3	8.6	8.7	8.8	9.1	9.1	ISO 287
Lucentezza ISO C/2°, %, Fronte	min. 89	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	ISO 2470-1
Lucentezza ISO C/2°, %, Retro	min. 87	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	
Lucentezza, D65/10°, %, Fronte		98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	ISO 2470-2
Punto di bianco CIE D65/10°, Fronte		122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122	ISO 11475
Punto di bianco CIE D65/10°, Retro		120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	
L*, Fronte		95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	95.5	ISO 5631-2
a*, Fronte		1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	
b*, Fronte		-7.5	-7.5	-7.5	-7.5	-7.5	-7.5	-7.5	-7.5	-7.5	-7.5	-7.5	-7.5	
Liscio superficiale PPS 10, µm, Fronte	max. 1.5	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	ISO 8791-4
Liscio superficiale PPS 10, µm, Retro	max. 7.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	
Lucido 75°, %		40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	ISO 8254-1
Collatura, J/m <sup>2</sup>	min. 110	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	145	TAPPI 569
Assorbimento in costa*, g/mm.m	max. 1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
Cobb 60, g/m <sup>2</sup> , Fronte	max. 60	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	ISO 535
Cobb 60, g/m <sup>2</sup> , Retro	max. 60	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	

\*) per trattamento Hardsize  
) I valori sono provvisori

Tutte le caratteristiche sono rilevate dalla Cartiera di Fors.  
Condizioni ambientali del laboratorio: temperatura 23°C, 50% umidità relativa (ISO 187)  
Le tolleranze, basate sul 95% dei campioni, si applicano alla media bobina/bancale di ogni spedizione.  
I valori di rigidità Taber 15° e i valori di resistenza alla piega L & W. 15° sono vincolanti. I valori di rigidità DIN 5° sono indicativi.  
I valori di rigidità Taber 15° sono ricavati dai valori rilevati con metodo L & W. 15°



# Performa Brilliance™

Cartoncino alto spessore CTMP con tripla patinatura in bianca e volta pigmentata

## Certificazioni

Gestione Qualità ISO 9001  
Gestione Ambientale ISO 14001  
Sicurezza e igiene alimentare del prodotto FSSC 22000  
Sistema di Gestione della Salute e della Sicurezza del Lavoro OHSAS 18001  
Gestione Energetica ISO 50001  
Registrazione EU Ecolabel SE/011/006, Criterio ecologico per carte per fotocopie e carte grafiche 2011/333/EY, L149/12, 8.6.2011



Cartone certificate FSC e PEFC su richiesta.

La certificazione EU Ecolabel attesta che il cartone soddisfa i criteri di sostenibilità previsti dalla Comunità Europea per carte per fotocopie e carte grafiche ed è quindi solo ottenibile per applicazioni grafiche.

Etichettatura EU Ecolabel disponibile su richiesta per le applicazioni grafiche.



Cartoncino riciclabile

## Caratteristiche principali e principali ambiti applicativi

Le caratteristiche salienti del Performa Brilliance includono l'ottima brillantezza, alto livello di liscio e aspetto visivo. Il cartoncino offre il più elevato punto di bianco tra i cartoni alto spessore disponibili sul mercato, sia per il lato stampa, sia per la volta. Performa Brilliance è stato specificamente progettato per le più avanzate applicazioni grafiche e cartotecniche. È ideale per astucci farmaceutici, cosmetici e per il settore del lusso. La qualità e la versatilità del Performa Brilliance lo rendono attraente per le marche premium ed è semplicemente brillante per applicazioni grafiche quali copertine di libri, biglietti augurali, pieghevoli, biglietti e cartellini. Grazie alla tripla patinatura del lato stampa, Performa Brilliance assicura risultati grafici eccellenti, mentre la volta è anch'essa idonea a stampe a fondi pieni.

## Tecniche di stampa e di finitura

Il prodotto può essere utilizzato con differenti tecniche di stampa quali l'offset, la flessografia, la rotocalcografia e i sistemi digitali. Per questi ultimi, il prodotto è compatibile con diverse stampanti, alimentate sia a foglio sia a bobina. Possono essere impiegate tecnologie quali il getto d'inchiostro e i toner liquidi o a secco anche se in alcuni casi è necessario il pre-trattamento superficiale. La dichiarazione di omologazione può essere verificata sul sito web dei produttori delle stampanti o facendone richiesta al locale responsabile Stora Enso. È importante controllare le limitazioni della stampante, con particolare attenzione a spessore e rigidità, essendo valori che per i cartoni sono particolarmente alti rispetto a carte di analoga grammatura. Utilizzando supporti maggiormente spessorati, si dovrà prestare alle raccomandazioni dei costruttori delle stampanti ai fini dell'impostazione del senso fibra. Essenzialmente, tutti i processi di finitura possono essere realizzabili a prescindere che il materiale sia stampato in digitale o in offset. Poiché sul mercato è disponibile un'ampia offerta di stampanti digitali, è importante che qualsiasi lavoro di stampa sia sempre preceduto da una tiratura di prova che comprenda tutte le fasi di stampa e trasformazione.

Il prodotto si adatta bene alle differenti tecniche di finitura quali la goffratura, la metallizzazione a caldo e altre ancora. È idonea alle codifiche laser e alle marcature a getto d'inchiostro. I certificati PTS-DF 105/2013 e PTS-DF 103/2011 sono disponibili su richiesta.

## Consigli per la conservazione

Per risultati di stampa ottimali, l'imballo a prova d'umidità non dovrà essere rimosso sino a che il materiale avrà raggiunto la temperatura dell'ambiente di stampa.

Peso del pallet/ bobina (kg)	Differenza di temperature tra il cartone e l'ambiente di stampa (ambiente di stampa a circa 20°C)		
	10°C	20°C	30°C
400 kg	2 giorni	2 giorni	3 giorni
800 kg	2 giorni	3 giorni	4 giorni
1.200 kg	2 giorni	4 giorni	5 giorni

Le caratteristiche del prodotto riportate dalle schede tecniche sono garantite per 12 mesi dalla data di produzione. Al fine di garantire la sicurezza del prodotto, il materiale dovrà rimanere adeguatamente imballato nel proprio imballo originario e conservato in ambiente chiuso al riparo da pioggia e neve. Le condizioni di magazzino raccomandate prevedono il 50-55% di umidità relativa a 20-23°C.

