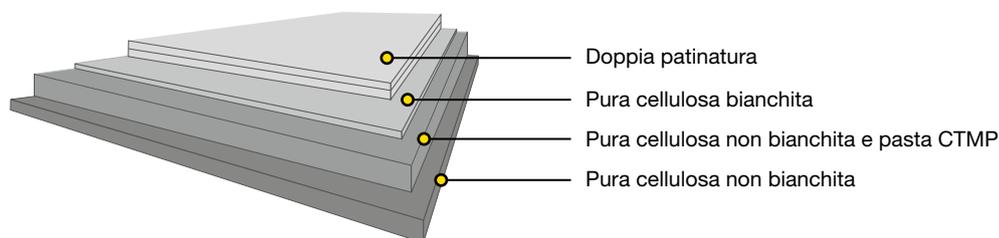


Cartone multistrato retro kraft

CKB è un cartoncino patinato multi-strato a base di CTMP e pasta chimica non bianchita, con una copertina di pura cellulosa bianchita sul lato stampa. La patina del lato stampa è a doppio strato e rende in cartone bianco sul lato stampa e avana sul retro.



Emesso: 10.2017

Precedente versione: 08.2015

Specifica tecnica

Proprietà / unità di misura	Tolleranza											Standard
Grammatura, g/m ²	±4%	175	195	220	235	255	290	315	350	380		ISO 536
Spessore, µm	±5%	245	300	360	400	435	490	540	600	665		ISO 534
Rigidità Taber 15° longitudinale, mNm	-15%	4.4	7.8	12.0	15.3	20.2	29.5	37.4	46.9	56.4		TAPPI 489
Rigidità Taber 15° trasversale, mNm	-15%	2.1	3.7	5.7	7.3	9.6	12.8	16.2	20.4	24.5		
Resistenza alla piega L&W 15° longitudinale, mN	-15%	90	160	250	319	416	611	775	971	1168		ISO 2493
Resistenza alla piega L&W 15° trasversale, mN	-15%	43	76	119	152	198	266	336	422	508		
Rigidità DIN 5° longitudinale, mNm		7.6	13.7	21.8	28.4	38.0	55.7	71.4	96.3	108.9		DIN 53121
Rigidità DIN 5° trasversale, mNm		3.6	6.5	10.4	13.5	18.1	24.1	30.7	39.9	47.0		
Umidità, %	±1	7.0	7.0	7.0	7.5	7.5	8.0	8.5	9.0	9.5		ISO 287
Lucentezza ISO C/2°, Fronte	min. 78	80	80	80	80	80	80	80	80	80		ISO 2470-1
Liscio superficiale, PPS 10, µm, Fronte	max. 2.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5		ISO 8791-4
Liscio superficiale, Bendtsen ml/min, Retro	max. 2000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000		SCAN P 84:02
Lucido 75°, %, Fronte		35	35	35	35	35	30	30	30	30		ISO 8254-1
Collatura, J/m ²	min. 100	175	175	175	175	175	175	175	175	175		TAPPI 569
Assorbimento in costa, g/mm.m	max. 1.0	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5		
Resistenza alla lacerazione (long.), mN	-800	2200	2500	3150	3400	3900	4350	5100	5800	6540		TAPPI 496
Resistenza alla lacerazione (trasv.), mN	-800	2400	2750	3450	3800	4300	4900	5700	6400	7150		
Cobb 60, g/m ² , Fronte		30	30	30	30	30	30	30	30	30		ISO 535
Cobb 60, g/m ² , Retro		30	30	30	30	30	30	30	30	30		
Robinson test per cioccolato		< 1 per un anno (se conservato in condizioni corrette)										EN1230-2
Scoppio, kPa		630	640									ISO 2759:01

Prodotto con metodo RaZoR

Tutte le caratteristiche sono rilevate dalla Cartiera di Skoghall.

La resistenza alla lacerazione a umido è di norma il 25-30% del valore a secco, a eccezione della grammatura 350 g/m² e 380 g/m² dove il valore si attesta al 60%.

Condizioni ambientali del laboratorio: temperatura 23°C, 50% umidità relativa (ISO 187)

Le tolleranze, basate sul 95% dei campioni, si applicano alla media bobina/bancale di ogni spedizione.

I valori di rigidità Taber 15° e i valori di resistenza alla piega L & W. 15° sono vincolanti. I valori di rigidità DIN 5° sono indicativi.

I valori di rigidità Taber 15° sono ricavati dai valori rilevati con metodo L & W. 15°

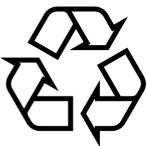
Cartone multistrato retro kraft

Certificazioni

Gestione Qualità ISO 9001
 Gestione Ambientale ISO 14001
 Sicurezza e igiene alimentare del prodotto FSSC 22000
 Sistema di Gestione della Salute e della Sicurezza del Lavoro OHSAS 18001
 Gestione Energetica ISO 50001



Cartone certificate FSC e PEFC su richiesta.



Cartoncino riciclabile

Caratteristiche principali e principali ambiti applicativi

CKB è un materiale dai caratteri forti, destinato a brand e a messaggi altrettanto forti. È un materiale ideale per astucci d'alimenti secchi, freschi e surgelati, per confezioni di cioccolato, di vini e alcolici. CKB permette anche di realizzare confezioni multiple – l'accattivante confezione è leggera e tenace, facile da acquistare, da trasportare, aprire e riciclare. L'eccezionale rigidità e robustezza del materiale, combinata con elevata macchinabilità e resa grafica, rende CKB una scelta ideale per un'ampia gamma di applicazioni. Inoltre, una delle ragioni più importanti per far ricadere la scelta su CKB, è la sua comprovata sicurezza alimentare.

Tecniche di stampa e di finitura

Il prodotto può essere utilizzato con differenti tecniche di stampa quali l'offset, la flessografia e i sistemi digitali. Per questi ultimi, il prodotto è compatibile con diverse stampanti, alimentate sia a foglio sia a bobina. Possono essere impiegate tecnologie quali il getto d'inchiostro e i toner liquidi o a secco anche se in alcuni casi è necessario il pre-trattamento superficiale. La dichiarazione di omologazione può essere verificata sul sito web dei produttori delle stampanti o facendone richiesta al locale responsabile Stora Enso. È importante controllare le limitazioni della stampante, con particolare attenzione a spessore e rigidità, essendo valori che per i cartoni sono particolarmente alti rispetto a carte di analoga grammatura. Utilizzando supporti maggiormente spessorati, si dovrà prestare alle raccomandazioni dei costruttori delle stampanti ai fini dell'impostazione del senso fibra. Essenzialmente, tutti i processi di finitura possono essere realizzabili a prescindere che il materiale sia stampato in digitale o in offset. Poiché sul mercato è disponibile un'ampia offerta di stampanti digitali, è importante che qualsiasi lavoro di stampa sia sempre preceduto da una tiratura di prova che comprenda tutte le fasi di stampa e trasformazione. Il prodotto si adatta bene alle differenti tecniche di finitura quali la goffratura, la metallizzazione a caldo e altre ancora. È idonea alle codifiche laser. Il certificato PTS-DF 105/2013 è disponibile su richiesta.

Consigli per la conservazione

Per risultati di stampa ottimali, l'imballo a prova d'umidità non dovrà essere rimosso sino a che il materiale avrà raggiunto la temperatura dell'ambiente di stampa.

Peso del pallet/ bobina (kg)	Differenza di temperature tra il cartone e l'ambiente di stampa (ambiente di stampa a circa 20°C)		
	10°C	20°C	30°C
400 kg	2 giorni	2 giorni	3 giorni
800 kg	2 giorni	3 giorni	4 giorni
1.200 kg	2 giorni	4 giorni	5 giorni

Le caratteristiche del prodotto riportate dalle schede tecniche sono garantite per 12 mesi dalla data di produzione. Al fine di garantire la sicurezza del prodotto, il materiale dovrà rimanere adeguatamente imballato nel proprio imballo originario e conservato in ambiente chiuso al riparo da pioggia e neve. Le condizioni di magazzino raccomandate prevedono il 50-55% di umidità relativa a 20-23°C.

